

Aplicaciones del Floculante en la Industria

A continuación se muestran ejemplos de aplicaciones del floculante en distintas industrias clave:

Industria	Aplicaciones del Floculante
Minería	Clarificación de aguas residuales, recuperación de minerales, sedimentación de lodos.
Industria Alimentaria	Tratamiento de aguas de proceso y efluentes, eliminación de sólidos en suspensión.
Industria Papelera	Mejora del drenaje, recuperación de fibras, clarificación de aguas blancas.
Plantas de Tratamiento	Sedimentación de sólidos, coagulación y floculación de contaminantes.
Industria Textil	Eliminación de colorantes y sólidos en aguas residuales.
Plantas Industriales	Tratamiento de aguas de enfriamiento y procesos productivos.

Ingeniería Liquid Technologies de Monterrey es una empresa especializada en el tratamiento de aguas industriales.

Ofrecemos soluciones técnicas personalizadas con floculantes de alta eficiencia para sectores como minería, alimentos, papel, plantas de tratamiento, y más.

Nuestro enfoque está basado en calidad, asesoría técnica y entregas a todo México.